

## Gereedschap Data Sheet

### PQ-58



## Afbeelding



## Product gegevens

<b>Product groep</b>	Hot pressing devices
<b>Lasmethode:</b>	Quickmelt

## Beschrijving

The PQ-58 is a hot pressing device for joining of Habasit machine- and spindle tapes up to a width of 50 mm and a thickness of 3.6 mm with the Quickmelt or Flexproof method. With an additional cooling tong and a guide rail in the width required for your application you have a joining system that enables you to exchange a tape in minutes. The width of the press plate is increased somewhat compared to the PQ-57. This enables you to make 35 mm long Flexproof joints also in situations where space is tight and visibility poor.

## Technische gegevens

<b>Band/tape breedte max. :</b>	50 mm	2 in.
<b>Band/Tape dikte max.:</b>	3,6 mm	0,14 in.
<b>Electriciteitsaanvoer:</b>	120/230 V	450 W
<b>Maten (LxBxH):</b>	280 x 70 x 95 mm	11 x 2,8 x 3,8 in.
<b>Manier van koelen:</b>	Cooling tongs	
<b>Werktemperatuur:</b>	190 °C	374 °F
<b>Netto gewicht</b>	0,83 kg	1,8 lbs.

## Bedienings instructies

en



PQ-58\_en.pdf

de



PQ-58\_de.pdf

fr



PQ-58\_fr.pdf

it



PQ-58\_it.pdf

es



PQ-58\_es.pdf

ru



PQ-58\_ru.pdf



Trouble shooting before 09-2000 - I990301 a.doc



Trouble shooting after 09-2000 - PQ58TS.doc



## Toebehoren

### benodigde accessoires

<b>AQ-40</b>	The AQ-40 allows to perform a proper, angled cut up to 40 mm / 1.57 in. in width and 3 mm / 0.12 in. in thickness.
<b>Order code / nummer:</b>	AQ-40 / 690020
<b>Link naar Gereedschap gegevensblad</b>	
<b>Beige guide rail, narrow (example)</b>	Guide rail of fixed width
<b>Order code / nummer:</b>	Beige guide rail, narrow (example) / 672012
<b>Link naar Gereedschap gegevensblad</b>	
<b>Beige guide rail, medium (example)</b>	Guide rail of fixed width
<b>Order code / nummer:</b>	Beige guide rail, medium (example) / 672020
<b>Link naar Gereedschap gegevensblad</b>	
<b>Beige guide rail, wide (example)</b>	Guide rail of fixed width
<b>Order code / nummer:</b>	Beige guide rail, wide (example) / 672050
<b>Link naar Gereedschap gegevensblad</b>	
<b>CD-60</b>	The CD-60 is a cooling tong for use in the Quickmelt and Flexproof (80 mm finger) joining system.
<b>Order code / nummer:</b>	CD-60 / 690030
<b>Link naar Gereedschap gegevensblad</b>	

## Optionele Accessoires

---

<b>AF-30</b>	The AF-30 is a device for preparing (die-cutting) of Habasit belts and tapes up to width of 30 mm and a thickness of 3 mm for Flexproof (finger) joints.
<b>Order code / nummer:</b>	AF-30 / 690280
<b>Link naar Gereedschap gegevensblad</b>	
<b>AF-102</b>	The AF-102 is a device for preparing (finger cutting) Habasit machine tapes up to a width of 100 mm and a thickness of 2 mm for Flexproof (finger) joints.
<b>Order code / nummer:</b>	AF-102 / 690060
<b>Link naar Gereedschap gegevensblad</b>	

## Product Aansprakelijkheid, Toepassing Overwegingen

---

Als de juiste selectie en toepassing van Habasit producten niet is aanbevolen door een geautoriseerde Habasit verkoop specialist, zijn de selectie en toepassing van Habasit producten, inclusief het gerelateerde gebied van productveiligheid, de verantwoordelijkheid van de klant.

Alle aanwijzingen / informatie zijn aanbevelingen en worden geacht betrouwbaar te zijn, maar geen bedenkingen, garanties of waarborgen van welke soort dan ook worden gegeven voor hun nauwkeurigheid en geschiktheid voor bepaalde toepassingen. De hierin verstrekte gegevens zijn gebaseerd op laboratoriumonderzoek met testopstellingen op kleine schaal, werkend onder standaard condities, en komen niet noodzakelijk overeen met de product prestaties bij industrieel gebruik. Nieuwe kennis en ervaring kan leiden tot wijzigingen en veranderingen binnen korte tijd zonder bericht vooraf.

OMDAT DE CONDITIES VOOR HET GEBRUIK BUITEN CONTROLE ZIJN VAN HABASIT EN Z'N AANGESLOTEN BEDRIJVEN, KUNNEN WE GEEN AANSPRAKELIJKHEID OP ONS NEMEN VOOR DE GESCHIKTHEID EN HET VERWERKINGSVERMOGEN VAN DE HIERIN GENOEMDE PRODUCTEN. DIT BETREFT OOK VERWERKINGSRESULTATEN / OUTPUT / GEFABRICEERDE GOEDEREN EVENALS MOGELIJKE DEFECTEN, SCHADES, GEVOLGSCHADES EN VERDERREIKENDE CONSEQUENTIES.

---

Laatste wijziging op 03-03-2006