

Gereedschap Data Sheet

PQ-18



Afbeelding



Product gegevens

Product groep	Hot pressing devices
Lasmethode:	Quickmelt

Beschrijving

The PQ-18 is a simple and cost effective tool for welding of Polycord round belts. The joining operation is by blunt welding: Ends of the belt are melted by pressing them against the surface of a precisely regulated hot welding plate. After sufficient heating belt ends are pressed against each other with a defined pressure and left to cool in a defined position. After removing the resulting bead with a knife or by grinding an optimum quality round belt is ready for use. The PQ-18 is well suitable for on-site installation and small to medium size series fabrication in the workshop.

Technische gegevens

Band/tape breedte max. :	15 mm	0,6 in.
Band/Tape dikte max.:	15 mm	0,6 in.
Electriciteitsaanvoer:	120/230 V	max. 200 W
Maten (LxBxH):	420 x 140 x 120 mm	16,5 x 5,5 x 4,7 in.
Manier van koelen:	Ambient air	
Werktemperatuur:	270 °C	520 °F
Netto gewicht	0,68 kg	1,5 lbs.

Bedienings instructies

en

de



PQ-18_en.pdf

fr



PQ-18_de.pdf

it



PQ-18_fr.pdf

es



PQ-18_it.pdf

ru



PQ-18_es.pdf



PQ-18_ru.pdf

Toebehoren

benodigde accessoires

S-16	The cutting device S-16 is a manual cutting tool to cut Polycord round belts.
Order code / nummer:	S-16 / 690010
Link naar Gereedschap gegevensblad	

Product Aansprakelijkheid, Toepassing Overwegingen

Als de juiste selectie en toepassing van Habasit producten niet is aanbevolen door een geautoriseerde Habasit verkoop specialist, zijn de selectie en toepassing van Habasit producten, inclusief het gerelateerde gebied van productveiligheid, de verantwoordelijkheid van de klant.

Alle aanwijzingen / informatie zijn aanbevelingen en worden geacht betrouwbaar te zijn, maar geen bedenkingen, garanties of waarborgen van welke soort dan ook worden gegeven voor hun nauwkeurigheid en geschiktheid voor bepaalde toepassingen. De hierin verstrekte gegevens zijn gebaseerd op laboratoriumonderzoek met testopstellingen op kleine schaal, werkend onder standaard condities, en komen niet noodzakelijk overeen met de product prestaties bij industrieel gebruik. Nieuwe kennis en ervaring kan leiden tot wijzigingen en veranderingen binnen korte tijd zonder bericht vooraf.

OMDAT DE CONDITIES VOOR HET GEBRUIK BUITEN CONTROLE ZIJN VAN HABASIT EN Z'N AANGESLOTEN BEDRIJVEN, KUNNEN WE GEEN AANSPRAKELIJKHEID OP ONS NEMEN VOOR DE GESCHIKTHEID EN HET VERWERKINGSVERMOGEN VAN DE HIERIN GENOEMDE PRODUCTEN. DIT BETREFT OOK VERWERKINGSRESULTATEN / OUTPUT / GEFABRICEERDE GOEDEREN EVENALS MOGELIJKE DEFECTEN, SCHADES, GEVOLGSCHADES EN VERDERREIKENDE CONSEQUENTIES.

Laatste wijziging op 03-03-2006